

[ACCEDI](#)

CATALOGO OFFERTE DI POLITICA ATTIVA PER IL LAVORO - OPAL

FORMAZIONE UPSKILLING (RRSP) DI GRUPPO MIRATA AL PROFILO DI OPERATORE MECCANICO DI SISTEMI

COD. GOL25-2-009/025

PUNTO CONFINDUSTRIA SRL

ROVIGO (ROVIGO)

DGR NUMERO 781 - CUP H11D23000080006 DEL 08/07/2025

L'Operatore meccanico di sistemi si occupa del montaggio di singoli componenti o gruppi meccanici, sulla base di documenti di lavoro e disegni tecnici, degli standard procedurali e di qualità aziendali e nel rispetto della normativa sulla sicurezza.

Il corso avrà inoltre un modulo di competenze digitali che verteranno sul tema della cyber security e un modulo di soft skill per quanto riguarda le tecniche di comunicazione.

ATTIVITÀ E MODULI:

- Formazione per l'aggiornamento professionale "Upskilling"

SEDE DI SVOLGIMENTO

Punto Confindustria Via A. Casalini 1

DATA INIZIO CORSO

04/11/2026

DURATA CORSO

80 ore

NUMERO MASSIMO CORSISTI

8

MODALITÀ DI EROGAZIONE

Le attività si svolgono in presenza.

INDENNITÀ / BORSA DI STUDIO

Bonus di partecipazione come previsto dalla DGR n. 1342 del 14 novembre 2024 "Bonus politiche attive"

ATTESTATO / QUALIFICA

Attestazione di messa in trasparenza delle competenze

SETTORE ATTIVITÀ

- 26.82.0 - FABBRICAZIONE DI ALTRI PRODOTTI IN MINERALI NON METALLIFERI

PROFESSIONI CORRELATE

- 7.2.7.4.0 - ASSEMBLATORI IN SERIE DI ARTICOLI IN METALLO, IN GOMMA E IN MATERIE PLASTICHE
- 7.1.7.1.0 - OPERATORI DI CATENE DI MONTAGGIO AUTOMATIZZATE

PROFILI REPERTORIO REGIONALE STANDARD PROFESSIONALI

OPERATORE MECCANICO DI SISTEMI

L'Operatore meccanico di sistemi si occupa del montaggio di singoli componenti o gruppi meccanici, sulla base di documenti di lavoro e disegni tecnici, degli standard procedurali e di qualità aziendali e nel rispetto della normativa sulla sicurezza.

SEP 10: Meccanica, produzione e manutenzione di macchine, impiantistica

COMPETENZA: PREDISPORRE MACCHINARI, ATTREZZATURE E UTENSILI PER L'ASSEMBLAGGIO DI GRUPPI E COMPONENTI MECCANICI

CONOSCENZE:

- Fasi del processo di montaggio e assemblaggio di parti meccaniche
- Tipologie e caratteristiche tecniche e funzionali di macchinari e attrezzi utilizzati per il montaggio e assemblaggio meccanico
- Procedure di manutenzione e pulizia ordinaria di macchinari e attrezzature
- Caratteristiche tecnologiche, meccaniche e funzionali dei materiali e componenti impiegati nella costruzione del prodotto
- Concetti di disegno tecnico meccanico (segni e simboli, convenzioni, scale e metodi di rappresentazione)
- Modulistica di riferimento: schede istruzioni, programmi di produzione, schede controllo conformità, ciclo di lavoro, ecc.

ABILITA':

- Identificare le attrezzature e gli strumenti da utilizzare per le attività di montaggio e assemblaggio di gruppi, sottogruppi e particolari comprensivi di impianti oleodinamici e elettropneumatici
- Utilizzare tecniche e procedure di controllo conformità dei pezzi richiesti dalla distinta base con quelli prelevati dal magazzino
- Valutare il corretto funzionamento di attrezzature e strumenti di montaggio e assemblaggio e loro componenti
- Adottare modalità di allestimento della postazione di lavoro (carrello mobile, banco, ecc.), individuando la disposizione dei pezzi da assemblare in base all'ordine di montaggio previsto
- Adottare le previste modalità di messa in efficienza di attrezzature e strumenti per il montaggio e l'assemblaggio (tecniche di pulizia e oleazione, ecc.)

ATTIVITA':

ADA.10.02.10 - Assemblaggio e montaggio di componenti meccaniche

- Monitoraggio delle attività di funzionamento e recupero delle anomalie
- Predisposizione dei macchinari per la realizzazione del montaggio/assemblaggio (es. cambio tipo, regolazioni, regolazione parametri macchina-impianto, cambio programma macchina-impianto)
- Manutenzione ordinaria dei macchinari e degli attrezzi di montaggio e assemblaggio

COMPETENZA: REALIZZARE IL MONTAGGIO DI GRUPPI E COMPONENTI MECCANICI

CONOSCENZE:

- Principi e norme di rappresentazione di particolari e gruppi meccanici
- I processi di montaggio e assemblaggio
- Caratteristiche e proprietà dei materiali meccanici
- Tipologie di attrezzature e strumenti per il montaggio e assemblaggio meccanico
- Principali organi meccanici di collegamento (viti, anelli, spine, ecc.) e di trasmissione (ruotismi, cinghie, camme, ecc.) e relative applicazioni
- Principi di tecnologia meccanica/oleodinamica e pneumatica
- Principi elementari di elettrotecnica
- Principali riferimenti normativi relativi alla sicurezza per quanto concerne le lavorazioni meccaniche

ABILITA':

- Comprendere il disegno di gruppi e particolari meccanici, gli schemi di impianti oleodinamici ed elettropneumatici, i cicli di montaggio e le distinte base di gruppi, sottogruppi e particolari
- Leggere e applicare i cicli di montaggio e le distinte base di gruppi e componenti
- Valutare la disponibilità e la conformità di tutti i pezzi previsti dalla distinta base
- Adottare metodi e tecniche per realizzare il montaggio di gruppi e componenti meccanici nel rispetto delle norme di sicurezza sul lavoro
- Utilizzare strumenti e tecniche per la verifica visiva del complessivo meccanico assemblato al fine di individuare eventuali difetti e anomalie

ATTIVITA':

ADA.10.02.10 - Assemblaggio e montaggio di componenti meccaniche

- Esecuzione del montaggio dei particolari meccanici

COMPETENZA: VERIFICARE LA CONFORMITA' DEL MONTAGGIO DI GRUPPI E COMPONENTI MECCANICI

CONOSCENZE:

- Tipologie e caratteristiche delle attrezzature e degli strumenti per il montaggio e assemblaggio meccanico
- Caratteristiche tecnologiche, meccaniche e funzionali dei materiali e componenti impiegati nella costruzione del prodotto
- Tipologia e caratteristiche della documentazione tecnica di pertinenza (disegno di insieme e dei particolari, ciclo di montaggio, distinta base e schede istruzioni, schede controllo qualità)

Scienze Istruzioni, Scienze Conoscitivo Qualità)

- Modalità di compilazione della reportistica
- Principali riferimenti legislativi e normativi in materia di ISO-9001 per le lavorazioni e costruzioni meccaniche
- Strumenti di misura e collaudo

ABILITÀ:

- Valutare la conformità e l'efficienza dell'assemblato
- Attivare procedure standard per individuare, correggere o segnalare i difetti di funzionamento del prodotto montato e assemblato
- Utilizzare metodi e strumenti per il controllo estetico, dimensionale e funzionale del prodotto montato e assemblato rispetto alle specifiche di progettazione e di qualità
- Utilizzare le previste tecniche di collaudo dei prodotti montati ed assemblati
- Adottare tecniche di compilazione della reportistica in esito al controllo di conformità, indicando le eventuali operazioni di adeguamento compiute

ATTIVITÀ:

ADA.10.02.10 - Assemblaggio e montaggio di componenti meccaniche

- Redazione di report e/o fogli di produzione e collaudo di componenti meccaniche
- Validazione degli aggiornamenti al processo di assemblaggio/installazione

PER PARTECIPARE

Modalità Di Adesione

Per aderire è necessario essere in possesso del Patto di Servizio e relativo Assegno GOL rilasciato dal Centro per l'Impiego - Percorso 2 "Aggiornamento (Upskilling)"

Documentazione Necessaria

Per aderire al corso è necessaria una conoscenza informatica di livello intermedio

CONTATTI

Teresa Bonfante, email: t.bonfante@puntoconfindustria.it telefono: 0425202216

TORNA INDIETRO

NUOVA RICERCA

